

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|                          |                                                                                           |                 |
|--------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|
| Число осей               | 5 осей (X/Y/Z/A/B)                                                                        |                 |
| Платформа                | Авиационный литой алюминий                                                                |                 |
| Габариты станка          | 520×685×735 (мм)                                                                          |                 |
| Масса станка             | 130 кг                                                                                    |                 |
| Режим фрезеровки         | Сухой                                                                                     |                 |
| Число инструментов       | 8                                                                                         |                 |
| Пылезащита               | Встроенная силиконовая                                                                    |                 |
| Фиксатор                 | Вторичный фиксатор / диск 98 (опция) / блок (опция)                                       |                 |
| Толщина заготовки        | 10–35 мм                                                                                  |                 |
| Обрабатываемые материалы | Диоксид циркония, РММА, воск, РЕЕК, НРР, мягкий металл                                    |                 |
| Типы реставраций         | Коронка, мост, винир, вкладка, абатмент, мост с винтовой фиксацией, полный протез (опция) |                 |
| САМ-ПО                   | Открытая САМ-система                                                                      |                 |
| Шпиндель                 | Ось А:                                                                                    | +135°, -30°     |
|                          | Ось В:                                                                                    | 360°            |
|                          | Щёчная фрезеровка под 90° ✓                                                               |                 |
|                          | Тип                                                                                       | Электрошпиндель |
| Шпиндель                 | Мощность                                                                                  | 500 Вт          |
|                          | Скорость                                                                                  | 60 000 об/мин   |
|                          | Цанга                                                                                     | Ø4 мм           |
| Давление воздуха         | ≥0,2 МПа                                                                                  |                 |
| Время обработки          | Коронка (колпачок) < 10 мин, мост < 3 ч                                                   |                 |

AMD-500E Pro  
Стоматологический  
фрезерный станок

Эффективность и стабильность | Электрошпиндель  
Новая цифровая интеллектуальная система



# 5-ОСЕВОЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК AMD-500E PRO

## ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

5-осевой стоматологический фрезерный станок Aidite AMD-500E Pro предназначен для CAD/CAM-обработки стоматологических материалов: диоксида циркония, PMMA, композитов и др. Станок отличается стабильной конструкцией и встроенной силиконовой пылезащитой, прост в управлении и выполняет вертикальную фрезеровку под 90°. Вторичный фиксатор повышает коэффициент использования материала, а умные оповещения и другие функции делают станок идеальным решением для цифрового производства.



### Высокоэффективная и стабильная обработка

- Точность обработки 0,3 мм, естественная морфология зуба.



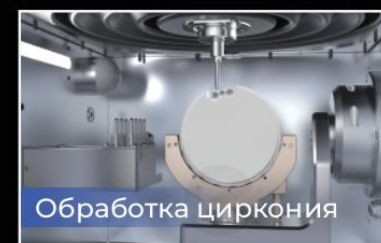
### Электрошпиндель

- Сниженные требования к рабочей среде

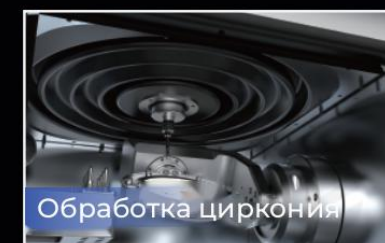


### Новая цифровая интеллектуальная система

- Статистика данных обработки
- Очередь импорта нескольких файлов



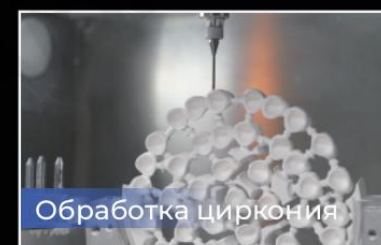
Обработка циркония



Обработка циркония



Обработка циркония



Обработка циркония



Обработка PMMA



Обработка PMMA



### Цельнолитой авиационный алюминий

- Прочный и долговечный корпус
- Эффективная работа
- Надёжный результат обработки



### Несколько фиксаторов, быстрая смена

- Вторичный фиксатор повышает использование материала
- Дисковый фиксатор 98 мм (опция)
- Блочный фиксатор (опция)



### Новая цифровая интеллектуальная система

- Новый интерфейс и простая логика управления
- Импорт нескольких файлов
- Поддержка интерфейса автоматизации
- Умное управление ресурсом инструмента



### Точная обработка передних зубов

- Поворотные оси: A: +135°, -30°  
B: 360°
- Вертикальная обработка (90°) передних зубов и щёчной стороны



### Волновой редуктор поворотных осей

- Высокоточный волновой редуктор с широким диапазоном момента
- Обеспечивает стабильность и точность обработки



### Шпиндель

- Максимальная скорость — 60 000 об/мин
- Диаметр фрез: 2,0/1,0/1,5/0,6/0,3 мм
- Диаметр хвостовика: 4,0 мм
- Эффективный и стабильный электрошпиндель