

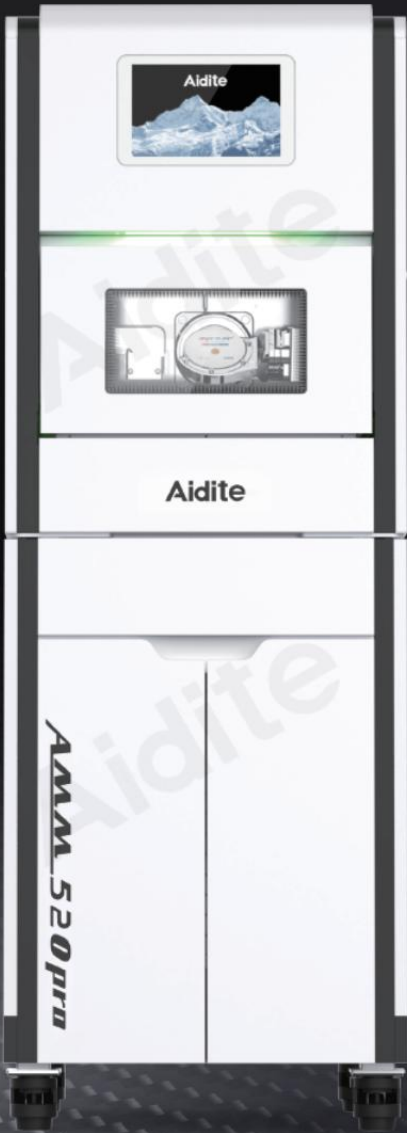
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Количество осей	5 осей
Режим фрезерования	Влажная и сухая обработка
Тип изделий	Коронки/мосты, виниры, вкладки, съёмные протезы, окклюзионные шины, каркасы частичных протезов, индивидуальные абатменты, супраструктуры на имплантатах, балки, мосты с винтовой фиксацией
САМ-ПО	Millbox (версии STD/EXP — опция), Hyperdent (модуль имплантатов — опция), Worknc (полнофункциональная версия для имплантатов)
Обрабатываемые материалы	Диоксид циркония, PMMA, стеклокерамика, премиллы, РЕЕК, титановые диски, CoCr, композиты
Толщина материала	10–35 мм (диск)
Принадлежности	Рабочий стол, чиллер, комплекты баков для воды, фрезерная оснастка (боры, СОЖ и др.)
Точность позиционирования	±5 мкм
Линейный привод	Линейные направляющие и ходовой винт
Поворотный привод	Волновой редуктор
Система фиксации	Зажимная система нулевой точки
Система управления	Встроенная система ЧПУ и серводвигатели с АС-шиной
Габариты станка	590×730×820 (мм)
Масса станка	180 кг
Смена инструмента	Магазин на 18 инструментов, модульная съёмная конструкция
Стандартные фиксаторы	Полукруглые фиксаторы 98 мм × 2, круглый фиксатор 98 мм × 1. Гибридный фиксатор × 1 (3 блока стеклокерамики I12/C14/B40 или 3 премилла — D-образное отверстие диаметром 7,98–8,00 мм)
Оptionальные фиксаторы	Фиксаторы ADT для протезов, фиксаторы MEDENTIKA (3 премилла) Фиксаторы NT-TRADING (3 премилла) Фиксаторы STRAUMANN (3 премилла) Фиксатор DESS&DENTIUM (8 премиллов — D-образное отверстие: 8,01–8,03 мм) Блок-фиксатор (6 блоков стеклокерамики I12/C14 или 2 блока стеклокерамики B40) Премилл-фиксатор (8 премиллов — D-образное отверстие: 7,98–8,00 мм) * Другие премилл-фиксаторы изготавливаются производителем на заказ
Время обработки	Одиночная коронка ≤15 мин, премилл ≤20 мин Стеклокерамика ≤20 мин, полный протез ≤1,5 ч
Перемещения	Оси XYZ: 180×110×100 (мм) Ось А: ±360° Ось В: ±30°
Шпиндель	Мощность: АС 2500 Вт Охлаждение: водяное Скорость: 60 000 об/мин Диаметр патрона: Ø6 мм
Питание	Электропитание: однофазная сеть АС 220 В, 50/60 Гц Мощность: 3 кВт, 15 А Давление воздуха: 6 бар

Aidite

Фрезерный станок АММ-520 Pro

Влажная и сухая обработка, мультиматериальность, разные типы изделий и система нулевой точки



Aidite

Aidite (Qinhuangdao) Technology Co.,Ltd.
Тел.: +86-400-003-1233
Сайт: www.aidite.com
Email: info@aidite.com
V1-251110



www.aidite.com



Facebook

Здоровая и красивая улыбка — каждому

ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК АММ-520 PRO

АММ-520 Pro — многофункциональный фрезерный станок для влажной и сухой обработки со стабильной конструкцией и множеством комбинаций фиксаторов для решения различных производственных задач.



Волновой привод

Волновая передача обеспечивает высокую точность станка



Модульная конструкция

Модульная конструкция обеспечивает эффективную обработку и удобное обслуживание



Различные фиксаторы (опция)

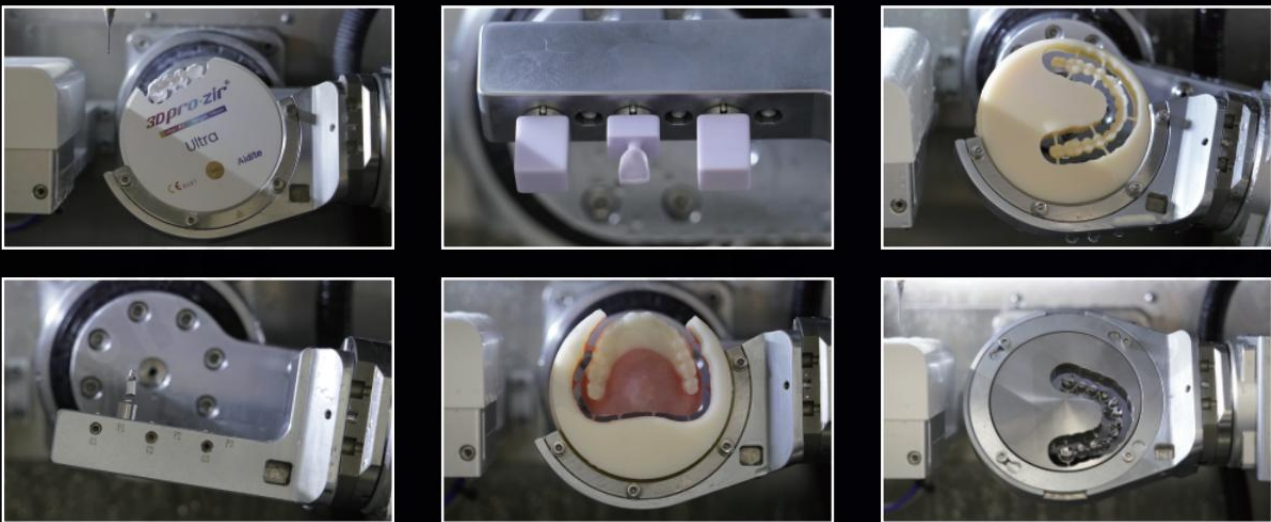
Совместимость с фиксаторами разной вместимости и для разных материалов



Защитная дверца

При открытии дверцы во время работы оборудование останавливается, обеспечивая безопасную эксплуатацию

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



Система нулевой точки

- Быстрая смена фиксаторов, гарантированная точность



Шпиндель

- Макс. скорость: 60 000 об/мин
- Диаметр хвостовика: 6 мм
- Мощность: 2,5 кВт



Цельная силиконовая пылезащита

- Эффективно предотвращает попадание пыли внутрь станка
- Эффективная и стабильная работа



Высокоточный ходовой винт

- Точное управление и более качественное фрезерование поверхности зубов



Фрезерование полных протезов

- Решение для цельного фрезерования
- Решение для фрезерования по частям



Обработка имплантологических изделий

- Высокоточное фрезерование
- Различные типы изделий: балки, мосты с винтовой фиксацией и др.



Фрезерование индивидуальных абатментов с обратным зажимом

- Вертикальная обработка окклюзионных абатментов
- Идеальное позиционирование абатментов и коронок



Контроль ресурса инструмента

- Защита от пыли и стружки, защита магазина инструментов

